

Tünelcilik ve İnşaat Mühendisliği Uygulamalarında Enjeksiyon Sistemleri

Star Sil SL

Kullanım Alanları:

Hızlı reaksiyona giren, şişmeyen, rötre yapmayan 2 bileşenli, silikat esaslı enjeksiyon reçinesidir. Çok hızlı kür olarak yüksek basınç ve yapışma dayanımına ulaşır.

- Karayollarında kaplama altındaki vb. boşlukların hızlı ve güvenli bir şekilde doldurulmasında.
- Demir yollarında ray altındaki vb. boşlukların hızlı ve güvenli bir şekilde doldurulmasında.
- Kara ve demir yolları başta olmak üzere teknik yapıların onarımında.
- Temel altındaki zemin çökmelerinin önlenmesinde.

Yararları:

- Çok hızlı sertleşme ve yüksek basınç dayanımı.
- Yüksek elastisite modülü.
- Basınç dayanımının % 85'ini 15 dakika içinde kazanması.
- Şişmemesi- stabil- dengeli oluşu.

Teknik Veriler:

Aşağıda sunulan veriler laboratuvar ortamında sağlanan verilerdir. Bunlar uygulamada reçine ve beton-zemin arasındaki ısı alışverişinden, ortamın yüzey özelliklerinden, neminden, basınç ve diğer faktörlerden kaynaklı olarak sapmalar gösterebilir.

Tepkime bilgileri:

Başlangıç sıcaklığı (C°)	15	30
Akış süresi (sn)	150 ± 40	85 ± 25
Kürleşme süresi (sn)	460 ± 40	260 ± 40
Şişme oranı	1	1

Mekanik özellikler:

- 25 C° ortalama sıcaklıkta 7 günlük Basınç Dayanımı 50 MPa
- 25 C° ortalama sıcaklıkta 7 günlük Elastisite Modülü 600 MPa
- 30 dakika sonraki çekme dayanımı 4 N/mm² (MPa)

Malzeme özellikleri:

	A Bileşeni	B Bileşeni
Yoğunluk (25 C°) (g/cm ³)	1475 ± 40	1180 ± 40
Vizkozite (25 C°) (MPa.s)	270 ± 80	190 ± 60
Parlama ısısı (C°)	-	> 200
Karışım oranı	1	1
Renk	Açık sıra	Koyu kahve

Tekstar Enjeksiyon & Ankraj

Alinteri Bulvarı, Ostim İş Merkezleri, C Blok, 29/E

Ostim - PK 06370 - Yenimahalle - Ankara

Tel. (312) 385 8255 - (216) 680 3774 – (532) 276 7016

Bileşimi ve Özellikleri:

Star SİL SL A bileşeni özel sodyum silikat ve katkılardan oluşmaktadır. B bileşeni poliisosiyanat türevlerinden oluşmaktadır.

Uygulama:

Star SİL SL'nin A ve B bileşeni, özel bir pompa ile hacimsel olarak 1:1 oranında, statik mikserden geçirilerek, dolgu yapılacak bölgede önceden hazırlanan paker monte edilmiş deliklerden enjekte edilir.

Öneriler:

Ürünün uygulamanın en az 12 saat öncesinde minimum 15 °C ortamda tutularak, tavsiye edilen uygulama sıcaklığına (15 °C - 30 °C) getirilmesi önerilmektedir. Malzeme ısındığında, sıcaklığın homojen dağılması gerekmektedir.

Örneğin, ambalajın içindeki malzemeye nazaran teneke yüzeyinin lokal olarak aşırı ısınmasından mutlaka kaçınılmalıdır.

Star SİL SL'nin kullanımına ilişkin riskler ve güvenlik tavsiyeleri:

Kimyasal madde kullanımı ile ilgili bilinen korunma önemleri dikkate alınmalıdır.

Teslimat şekli:

Star SİL SL A bileşeni: 26 kg teneke
Star SİL SL B bileşeni: 20 kg teneke

Depolama ve raf ömrü:

10 °C ve 30 °C aralığındaki kuru bir ortamda saklamak koşuluyla teslimat tarihinden itibaren 6 ay, üretim tarihinden itibaren ise 12 aydır. Bu süreler aşıldığında, ürünün uygunluk ve kullanılabilirlik bakımından yönetmeliklere mutlaka uyulmalıdır.

Bertaraf/ Atık imha:

Yerel yönetmeliklere uygun şekilde bertaraf edilmelidir.